

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA1. Przedmiot zamówienia:

Przedmiotem zamówienia:

- 1) Zakup mobilnego agregatu prądotwórczego w celu zapewnienia ciągłości dostaw infrastruktury odprowadzania ścieków – 1 szt.
- 2) Zakup mobilnego agregatu prądotwórczego w celu zapewnienia ciągłości dostaw infrastruktury zaopatrzenia w wodę – 1 szt.

2. Agregat 1) musi spełniać poniższe minimalne wymagania techniczne:

- 1) pojazd fabrycznie nowy – agregat prądotwórczy wyciszony o mocy 60 kVA na podwoziu jezdnym pojazd specjalny;
- 2) zaopatrzony w płyny eksploatacyjne, wymagane instalacje, akumulatory oraz zabezpieczenie prądnicy (wyłącznik mocy);
- 3) zabudowany na podwoziu jezdym z przyczepą dwuosiową
- 4) pojazd specjalny powinien być wyposażony w hamulec najazdowy;
- 5) pojazd specjalny powinien być wyposażony w koło zapasowe z uchwytem do mocowania;
- 6) instalacja elektryczna pojazdu specjalnego dostosowana do napięć DC 12V i 24V;
- 7) pojazd specjalny musi być dopuszczona do ruchu drogowego — homologacja pojazd specjalny;
- 8) długość maksymalna zabudowanego pojazdu specjalnego - 4,7 m wraz z dyszlem;
- 9) maksymalna szerokość zewnętrzna zabudowanego pojazdu specjalnego - 2 m;
- 10) agregat przystosowany do eksploatacji we wszystkich porach roku w warunkach atmosferycznych spotykanych w polskiej strefie klimatycznej w temperaturze otoczenia od -25°C do +45°C;
- 11) przystosowany do przechowywania na wolnym powietrzu w miejscach niezadaszonych;
- 12) powinien posiadać następujące minimalne parametry:
 - a) Częstotliwość (Hz): 50
 - b) Napięcie (V): 230/400
 - c) Moc znamionowa (kVA): 60 kVA
 - d) System kontroli: AVR pełna stabilizacja napięcia
 - e) Prąd znamionowy: 85 A
 - f) Typ zabudowy: Wyciszenie typu SILENT
 - g) Poziom ciśnienia akustycznego z 7m: max. 70 dBA
 - h) Zbiornik paliwa: plastikowy
 - i) Pojemność zbiornika paliwa: min. 200L
 - j) Możliwość awaryjnego zatrzymania z sygnalizatorem dźwięku awarii,
 - k) Główne zabezpieczenie nadprądowe.
 - l) Norma emisji spalin: StageV
- 13) Jednostka napędowa:
 - a) Typ 4-cylindrowy, chłodzony cieczą, diesel, 1500 obr/min – wolnoobrotowy
 - b) Paliwo: Olej napędowy (ON)
 - c) Zasilanie: Wtrysk bezpośredni
 - d) Zużycie paliwa przy 75% obciążenia - do 8,5l/h
 - e) Czas pracy na pełnym zbiorniku przy 75% obciążenia PRP – min. 24h
 - f) Rozruch: Elektryczny
- 14) agregat powinien być wyposażony w wyłącznik awaryjny umieszczony przy panelu sterowania na obudowie agregatu;
- 15) agregat wyposażony w automatykę startu / stopu - ATS/SZR. Agregat samoczynnie w

OPZ

wyniku braku prądu w sieci uruchomi się, a po jego powrocie - zaprzestanie pracę.

- 16) spełniać wszelkie przepisy bezpieczeństwa wymagane dla tego typu maszyn;
- 17) moc akustyczna agregatu nie przekraczająca 96 dB;
- 18) obudowa agregatu przystosowana do pracy na zewnątrz i na zmienne warunki atmosferyczne, zabezpieczona antykorozyjnie;
- 19) wszystkie zamki muszą być osłonięte od zanieczyszczeń i wilgoci w celu minimalizacji ryzyka zacięcia lub zamarznięcia zamka;
- 20) wyświetlacz panelu sterowania w technologii LED/ LCD - Cyfrowy panel kontrolny.
FUNKCJE STEROWANIA / KONTROLI:
 - a) Napięcie wyjściowe (V);
 - b) Częstotliwość (Hz);
 - c) Obciążenie (A);
 - d) Temperatura silnika (C°);
 - e) Ciśnienie oleju (kPa);
 - f) Prędkość obrotowa silnika (rpm);
 - g) Czas pracy generatora (H);
 - h) Napięcie ładowania baterii (V);
 - i) Poziom paliwa (%);
 - j) Wartość wyprodukowanej energii.OSTRZEŻENIA I ALARMY:
 - k) Niskie ciśnienie oleju silnikowego;
 - l) Wysoka temperatura silnika;
 - m) Nieprawidłowa prędkość obrotowa silnika;
 - n) Załączony wyłącznik bezpieczeństwa;
 - o) Błędny start;
 - p) Błędny stop;
 - q) Nieprawidłowe napięcie;
 - r) Nieprawidłowa częstotliwość;
 - s) Nieprawidłowe napięcie ładowania baterii;
 - t) Przeciążenie prądnicy;
 - u) Niski poziom paliwa.
- 21) konstrukcja ramy głównej zabezpieczona antykorozyjnie;
- 22) panel obsługi w języku polskim;
- 23) agregat wyposażony w rozdzielnie lub panel gniazd przyłączeniowych 230 V: 16A, 400 V: 32A, 63 A Listwa mocy;
- 24) pojazd specjalny wyposażony w system GPS umożliwiający zdalne zlokalizowanie pojazdu specjalnego.
- 25) dostawca agregatu powinien posiadać certyfikat jakości ISO 9001.

3. Agregat 2) musi spełniać poniższe minimalne wymagania techniczne:

- 1) pojazd fabrycznie nowy – agregat prądotwórczy o mocy 20 kVA na podwoziu jezdnym pojazd specjalny;
- 2) zaopatrzony w płyny eksploatacyjne, wymagane instalacje, akumulatory oraz zabezpieczenie prądnicy (wyłącznik mocy);
- 3) zabudowany na podwoziu jezdym z przyczepą jednoosiową
- 4) pojazd specjalny powinien być wyposażony w hamulec najazdowy;
- 5) pojazd specjalny powinien być wyposażony w koło zapasowe z uchwytem do mocowania;
- 6) instalacja elektryczna pojazdu specjalnego dostosowana do napięć DC 12V i 24V;
- 7) pojazd specjalny musi być dopuszczona do ruchu drogowego — homologacja;
- 8) długość maksymalna zabudowanego pojazdu specjalnego - 3,7 m wraz z dyszlem;
- 9) maksymalna szerokość zewnętrzna zabudowanego pojazdu specjalnego - 2 m;
- 10) agregat przystosowany do eksploatacji we wszystkich porach roku w warunkach atmosferycznych spotykanych w polskiej strefie klimatycznej w temperaturze otoczenia od -25°C do +45°C;
- 11) przystosowany do przechowywania na wolnym powietrzu w miejscach niezadaszonych;
- 12) powinien posiadać następujące minimalne parametry:
 - a) Częstotliwość (Hz): 50
 - b) Napięcie (V): 230/400
 - c) Moc znamionowa (kVA): 20 kVA
 - d) System kontroli: AVR pełna stabilizacja napięcia
 - e) Typ zabudowy: Wyciszenie typu SILENT
 - f) Poziom ciśnienia akustycznego z 7m: max. 70 dBA
 - g) Zbiornik paliwa: plastikowy
 - h) Pojemność zbiornika paliwa: min. 50L
 - i) Możliwość awaryjnego zatrzymania z sygnalizatorem dźwięku awarii
 - j) Główne zabezpieczenie nadprądowe.
 - k) Norma emisji spalin: StageV
- 13) Jednostka napędowa:
 - a) Typ 4-cylindrowy, chłodzony cieczą, diesel, 1500 obr/min – wolnoobrotowy
 - b) Paliwo: Olej napędowy (ON)
 - c) Zasilanie: Wtrysk bezpośredni
 - d) Zużycie paliwa przy 100% obciążenia - do 5,8l/h
 - e) Czas pracy na pełnym zbiorniku przy 100% obciążenia PRP – min. 8,5h
 - f) Rozruch: Elektryczny
- 14) agregat powinien być wyposażony w wyłącznik awaryjny umieszczony przy panelu sterowania na obudowie agregatu;
- 15) agregat wyposażony w automatykę startu / stopu - ATS/SZR. Agregat samoczynnie w wyniku braku prądu w sieci uruchomi się, a po jego powrocie - zaprzestanie pracę.
- 16) spełniać wszelkie przepisy bezpieczeństwa wymagane dla tego typu maszyn;
- 17) moc akustyczna agregatu nie przekraczająca 96 dB;
- 18) obudowa agregatu przystosowana do pracy na zewnątrz i na zmienne warunki atmosferyczne, zabezpieczona antykorozyjnie;
- 19) wszystkie zamki muszą być osłonięte od zanieczyszczeń i wilgoci w celu minimalizacji ryzyka zacięcia lub zamarznięcia zamka;
- 20) wyświetlacz panelu sterowania w technologii LED/ LCD - Cyfrowy panel kontrolny.
FUNKCJE STEROWANIA / KONTROLI:
 - a. Napięcie wyjściowe (V);
 - b. Częstotliwość (Hz);
 - c. Obciążenie (A);

OPZ

- d. Temperatura silnika (C°);
- e. Ciśnienie oleju (kPa);
- f. Prędkość obrotowa silnika (rpm);
- g. Czas pracy generatora (H);
- h. Napięcie ładowania baterii (V);
- i. Poziom paliwa (%);
- j. Wartość wyprodukowanej energii.

OSTRZEŻENIA I ALARMY:

- k. Niskie ciśnienie oleju silnikowego;
- l. Wysoka temperatura silnika;
- m. Nieprawidłowa prędkość obrotowa silnika;
- n. Załączony wyłącznik bezpieczeństwa;
- o. Błędny start;
- p. Błędny stop;
- q. Nieprawidłowe napięcie;
- r. Nieprawidłowa częstotliwość;
- s. Nieprawidłowe napięcie ładowania baterii;
- t. Przeciążenie prądnicy;
- u. Niski poziom paliwa.

- 21) konstrukcja ramy głównej zabezpieczona antykorozyjnie;
- 22) panel obsługi w języku polskim;
- 23) agregat wyposażony w rozdzielnie lub panel gniazd przyłączeniowych 230 V: 16A, 400 V: 32A Listwa mocy;
- 24) pojazd specjalny wyposażony w system GPS umożliwiający zdalne zlokalizowanie pojazdu specjalnego;
- 25) dostawca agregatu powinien posiadać certyfikat jakości ISO 9001;
- 26) dodatkowo agregat wyposażony w przedłużacze- komplety kabli do odbioru mocy 63A i 32A na bębnach kablowych.

4. Wymagania dotyczące realizacji zamówienia:

- 1) Wykonawca powiadomi Zamawiającego o terminie odbioru przedmiotu dostawy z min. 3 dniowym wyprzedzeniem przy czym kontakt z Zamawiającym może odbywać się wyłącznie od poniedziałku do piątku z wyłączeniem dni ustawowo wolnych w godzinach od 8.00 do 14.00;
- 2) gwarancja na oferowany agregat powinna obejmować wszystkie podzespoły łącznie z silnikiem i prądnicą oraz przyczepą, zgodnie z zaleceniami producenta;
- 3) w okresie gwarancji Wykonawca wykona przeglądy agregatu wynikające z zaleceń producenta w zakresie silnika i prądnicy oraz zaleceń producenta agregatu.
- 4) agregat powinien posiadać instrukcję obsługi w języku polskim;
- 5) serwis gwarancyjny i pogwarancyjny powinien znajdować się na terytorium Polski (do oferty należy dołączyć wykaz punktów serwisowych);
- 6) Wykonawca zapewni rozładunek przedmiotu zamówienia w miejscu wskazanym przez Zamawiającego;
- 7) Wykonawca podczas przekazywania przedmiotu umowy, przekaze Zamawiającemu wszelkie niezbędne informacje dotyczące bezpiecznej eksploatacji agregatu i przyczepy, dokona praktycznego uruchomienia i sprawdzenia poprawności pracy agregatu, a także przekaze całą dokumentację dotyczącą przedmiotu umowy;
- 8) Wykonawca przedstawi oryginalne karty katalogowe lub oświadczenia producenta lub generalnego importera dotyczące silnika agregatu, prądnicy agregatu, podwozia

OPZ

oraz całego agregatu umożliwiające pełne zweryfikowanie wymaganych parametrów, w tym dane opisujące dokładny zakres oraz częstotliwość przeglądów;

- 9) Wykonawca przekaże Zamawiającemu komplet dokumentów umożliwiających rejestrację przyczepy;
- 10) Cena dostawy agregatu do Zamawiającego, powinna być wliczona w cenę wykonania przedmiotu umowy;
- 11) Przedmiot zamówienia należy dostarczyć do Zakładu Wodociągów i Kanalizacji w Warcie.