

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA1. Przedmiot zamówienia:

Przedmiotem zamówienia:

- 1) Zakup mobilnego agregatu prądotwórczego w celu zapewnienia ciągłości dostaw infrastruktury odprowadzania ścieków – 1 szt.
- 2) Zakup mobilnego agregatu prądotwórczego w celu zapewnienia ciągłości dostaw infrastruktury zaopatrzenia w wodę – 1 szt.

2. Agregat 1) musi spełniać poniższe minimalne wymagania techniczne:

- 1) agregat fabrycznie nowy – wyciszony z turbosprężarką przystosowany do pracy ciągłej o mocy 250 kVA na przyczepie transportowej;
- 2) zaopatrzony w płyny eksploatacyjne, wymagane instalacje, akumulatory oraz zabezpieczenie prądnicy (wyłącznik mocy);
- 3) zabudowany na podwoziu jezdnym z przyczepą dwuosiową z podporami umożliwiającymi odciążenie osi pojazdu podczas wyprężnięcia z pojazdu;
- 4) podpory na czas transportu nie mogą utrudniać jazdy w terenie;
- 5) przyczepa powinna być wyposażona w hamulec najazdowy;
- 6) przyczepa powinna być wyposażona w koło zapasowe z uchwytem do mocowania;
- 7) instalacja elektryczna przyczepy dostosowana do napięć DC 12V i 24V;
- 8) przyczepa musi być dopuszczona do ruchu drogowego — homologacja;
- 9) długość maksymalna zabudowanej przyczepy - 4,7 m wraz z dyszlem;
- 10) maksymalna szerokość zewnętrzna zabudowanej przyczepy - 2 m;
- 11) agregat przystosowany do eksploatacji we wszystkich porach roku w warunkach atmosferycznych spotykanych w polskiej strefie klimatycznej w temperaturze otoczenia od -25 °C do +45°C;
- 12) przystosowany do przechowywania na wolnym powietrzu w miejscach niezadaszonych;
- 13) powinien posiadać następujące minimalne parametry:
 - a) Częstotliwość (Hz): 50
 - b) Napięcie (V): 230/400
 - c) Moc nominalna (kVA): 240 kVA
 - d) Moc maksymalna (kVA): 250 kVA
 - e) System kontroli: AVR pełna stabilizacja napięcia
 - f) Prąd znamionowy: 355 A
 - g) Typ zabudowy: Wyciszenie typu SILENT
 - h) Pojemność zbiornika paliwa: min. 350L
 - i) Możliwość awaryjnego zatrzymania z sygnalizatorem dźwięku awarii,
 - j) Główne zabezpieczenie nadprądowe.
- 14) Jednostka napędowa:
 - a) Typ 6-cylindrowy, chłodzony cieczą, diesel, 1500 obr/min – wolnoobrotowy
 - b) Moc silnika: min. 290 KM
 - c) Paliwo: Olej napędowy (ON)
 - d) Zasilanie: Wtrysk bezpośredni
 - e) Zużycie paliwa przy 100% obciążenia - do 25l/h
 - f) Rozruch: Elektryczny
 - g) Praca ciągła: 24 godziny

OPZ

- h) Przystosowany do pracy ciągłej
- 15) agregat powinien być wyposażony w wyłącznik awaryjny umieszczony przy panelu sterowania na obudowie agregatu;
- 16) agregat wyposażony w automatykę startu / stopu - ATS/SZR. Agregat samoczynnie w wyniku braku prądu w sieci uruchomi się, a po jego powrocie - zaprzestanie pracę.
- 17) spełniać wszelkie przepisy bezpieczeństwa wymagane dla tego typu maszyn;
- 18) moc akustyczna agregatu nie przekraczająca 96 dB;
- 19) współczynnik średniego obciążenia min. 80%;
- 20) obudowa agregatu przystosowana do pracy na zewnątrz i na zmienne warunki atmosferyczne, zabezpieczona antykorozyjnie;
- 21) wszystkie zamki muszą być osłonięte od zanieczyszczeń i wilgoci w celu minimalizacji ryzyka zacięcia lub zamarznięcia zamka;
- 22) wyświetlacz panelu sterowania w technologii LED - Cyfrowy panel kontrolny.

FUNKCJE STEROWANIA / KONTROLI:

- a) Napięcie wyjściowe (V);
- b) Częstotliwość (Hz);
- c) Obciążenie (A);
- d) Temperatura silnika (C°);
- e) Ciśnienie oleju (kPa);
- f) Prędkość obrotowa silnika (rpm);
- g) Czas pracy generatora (H);
- h) Napięcie ładowania baterii (V);
- i) Poziom paliwa (%);
- j) Wartość wyprodukowanej energii.

OSTRZEŻENIA I ALARMY:

- k) Niskie ciśnienie oleju silnikowego;
 - l) Wysoka temperatura silnika;
 - m) Nieprawidłowa prędkość obrotowa silnika;
 - n) Załączony wyłącznik bezpieczeństwa;
 - o) Błędny start;
 - p) Błędny stop;
 - q) Nieprawidłowe napięcie;
 - r) Nieprawidłowa częstotliwość;
 - s) Nieprawidłowe napięcie ładowania baterii;
 - t) Przeciążenie prądnicy;
 - u) Niski poziom paliwa.
- 23) konstrukcja ramy głównej zabezpieczona antykorozyjnie;
 - 24) panel obsługi w języku polskim;
 - 25) agregat wyposażony w rozdzielnię lub panel gniazd przyłączeniowych 230 V: 16A, 32A, 400 V: 16A, 32A, 63 A Listwa mocy

3. Agregat 1) musi spełniać poniższe minimalne wymagania techniczne:

- 1) agregat fabrycznie nowy – wyciszony z turbosprężarką przystosowany do pracy ciągłej o mocy 100 kVA na przyczepie transportowej;
- 2) zaopatrzony w płyny eksploatacyjne, wymagane instalacje, akumulatory oraz zabezpieczenie prądnicy (wyłącznik mocy);

OPZ

- 3) zabudowany na podwoziu jezdny z przyczepą dwuosiową z podporami umożliwiającymi odciążenie osi pojazdu podczas wyprężenia z pojazdu;
 - 4) podpory na czas transportu nie mogą utrudniać jazdy w terenie;
 - 5) przyczepa powinna być wyposażona w hamulec najazdowy;
 - 6) przyczepa powinna być wyposażona w koło zapasowe z uchwytem do mocowania;
 - 7) instalacja elektryczna przyczepy dostosowana do napięć DC 12V i 24V;
 - 8) przyczepa musi być dopuszczona do ruchu drogowego — homologacja;
 - 9) długość maksymalna zabudowanej przyczepy - 3,7 m wraz z dyszlem;
 - 10) maksymalna szerokość zewnętrzna zabudowanej przyczepy - 2 m;
 - 11) agregat przystosowany do eksploatacji we wszystkich porach roku w warunkach atmosferycznych spotykanych w polskiej strefie klimatycznej w temperaturze otoczenia od -25 0C do +450C;
 - 12) przystosowany do przechowywania na wolnym powietrzu w miejscach niezadaszonych;
 - 13) powinien posiadać następujące minimalne parametry:
 - a) Częstotliwość (Hz): 50
 - b) Napięcie (V): 230/400
 - c) Moc nominalna (kVA): 75 kVA
 - d) Moc maksymalna (kVA): 80 kVA
 - e) System kontroli: AVR pełna stabilizacja napięcia
 - f) Typ zabudowy: Wyciszenie typu SILENT
 - g) Pojemność zbiornika paliwa: min. 150L
 - h) Możliwość awaryjnego zatrzymania z sygnalizatorem dźwięku awarii
 - i) Główne zabezpieczenie nadprądowe.
 - 26) Jednostka napędowa:
 - a) Typ 4-cylindrowy, chłodzony cieczą, diesel, 1500 obr/min – wolnoobrotowy
 - b) Paliwo: Olej napędowy (ON)
 - c) Zasilanie: Wtrysk bezpośredni
 - d) Zużycie paliwa przy 100% obciążenia - do 18l/h
 - e) Rozruch: Elektryczny
 - f) Praca ciągła: 24 godziny
 - g) Przystosowany do pracy ciągłej
 - 27) agregat powinien być wyposażony w wyłącznik awaryjny umieszczony przy panelu sterowania na obudowie agregatu;
 - 28) agregat wyposażony w automatykę startu / stopu - ATS/SZR. Agregat samoczynnie w wyniku braku prądu w sieci uruchomi się, a po jego powrocie - zaprzestanie pracę.
 - 29) spełniać wszelkie przepisy bezpieczeństwa wymagane dla tego typu maszyn;
 - 30) moc akustyczna agregatu nie przekraczająca 96 dB;
 - 31) współczynnik średniego obciążenia min. 80%;
 - 32) obudowa agregatu przystosowana do pracy na zewnątrz i na zmienne warunki atmosferyczne, zabezpieczona antykorozyjnie;
 - 33) wszystkie zamki muszą być osłonięte od zanieczyszczeń i wilgoci w celu minimalizacji ryzyka zacięcia lub zamarznięcia zamka;
 - 34) wyświetlacz panelu sterowania w technologii LED - Cyfrowy panel kontrolny.
- FUNKCJE STEROWANIA / KONTROLI:
- a) Napięcie wyjściowe (V);
 - b) Częstotliwość (Hz);
 - c) Obciążenie (A);

OPZ

- d) Temperatura silnika (C°);
- e) Ciśnienie oleju (kPa);
- f) Prędkość obrotowa silnika (rpm);
- g) Czas pracy generatora (H);
- h) Napięcie ładowania baterii (V);
- i) Poziom paliwa (%);
- j) Wartość wyprodukowanej energii.

OSTRZEŻENIA I ALARMY:

- k) Niskie ciśnienie oleju silnikowego;
- l) Wysoka temperatura silnika;
- m) Nieprawidłowa prędkość obrotowa silnika;
- n) Załączony wyłącznik bezpieczeństwa;
- o) Błędny start;
- p) Błędny stop;
- q) Nieprawidłowe napięcie;
- r) Nieprawidłowa częstotliwość;
- s) Nieprawidłowe napięcie ładowania baterii;
- t) Przeciążenie prądnicy;
- u) Niski poziom paliwa.

- 35) konstrukcja ramy głównej zabezpieczona antykorozyjnie;
- 36) panel obsługi w języku polskim;
- 37) agregat wyposażony w rozdzielnie lub panel gniazd przyłączeniowych 230 V: 16A, 32A, 400 V: 16A, 32A Listwa mocy

4. Wymagania dotyczące realizacji zamówienia:

- 1) Wykonawca powiadomi Zamawiającego o terminie odbioru przedmiotu dostawy z min. 3 dniowym wyprzedzeniem przy czym kontakt z Zamawiającym może odbywać się wyłącznie od poniedziałku do piątku z wyłączeniem dni ustawowo wolnych w godzinach od 8.00 do 14.00;
- 2) gwarancja na oferowany agregat powinna obejmować wszystkie podzespoły łącznie z silnikiem i prądnicą oraz przyczepą, zgodnie z zaleceniami producenta;
- 3) w okresie gwarancji Wykonawca wykona przeglądy agregatu wynikające z zaleceń producenta w zakresie silnika i prądnicy oraz zaleceń producenta agregatu.
- 4) agregat oraz przyczepa powinny posiadać instrukcję obsługi w języku polskim;
- 5) serwis gwarancyjny i pogwarancyjny powinien znajdować się na terytorium Polski (do oferty należy dołączyć wykaz punktów serwisowych);
- 6) Wykonawca zapewni rozładunek przedmiotu zamówienia w miejscu wskazanym przez Zamawiającego;
- 7) Wykonawca podczas przekazywania przedmiotu umowy, przekaze Zamawiającemu wszelkie niezbędne informacje dotyczące bezpiecznej eksploatacji agregatu i przyczepy, dokona praktycznego uruchomienia i sprawdzenia poprawności pracy agregatu, a także przekaze całą dokumentację dotyczącą przedmiotu umowy;
- 8) Wykonawca przedstawi oryginalne karty katalogowe lub oświadczenia producenta lub generalnego importera dotyczące silnika agregatu, prądnicy agregatu,

OPZ

podwozia oraz całego agregatu umożliwiające pełne zweryfikowanie wymaganych parametrów, w tym dane opisujące dokładny zakres oraz częstotliwość przeglądów;

- 9) Wykonawca przekaze Zamawiającemu komplet dokumentów umożliwiających rejestrację przyczepy;
- 10) Cena dostawy agregatu do Zamawiającego, powinna być wliczona w cenę wykonania przedmiotu umowy;
- 11) Przedmiot zamówienia należy dostarczyć do Zakładu Wodociągów i Kanalizacji w Warcie.